

REED

Modèle R7150

Tachymètre laser
avec et sans
contact



Manuel d'utilisation

Table des matières

Caractéristiques	2
Spécifications	2-3
Description de l'instrument	4
Mode d'emploi	4-5
Remplacement des piles	6

Caractéristiques

- Instrument à double fonction capable de mesurer avec et sans contact
- Fournit des mesures rapides et précises des tr/min (tours par minute) d'objets en rotation et de la vitesse de surface en m/min (mètres par minute) et pi/min (pieds par minute)
- Faisceau laser permet une meilleure précision sur une grande distance
- Mémoire interne se rappelle des valeurs minimum et maximum en plus de la dernière valeur enregistrée
- L'affichage ACL change de direction selon le mode de mesure
- Comprend ruban réfléchissant, petit & grand adaptateurs coniques, adaptateur entonnoir, adaptateur en roue, piles et étui de transport

Spécifications

Gamme de tr/min:	Contact: 0.5 à 19 999
	Photo: 10 à 99 999
Gamme de vitesse de surface:	0.05 à 1 999.9 m/min 0.2 à 6 560 ft/min
Résolution:	Photo: 0.1 tr/min (≤ 999.9) 1 tr/min (≥ 1000)
	Contact: 0.1 tr/min (≤ 999.9) 1 tr/min (≥ 1000)
	Surface: 0.01 m/min (≤ 99.9) 0.1 m/min (≥ 100)
	0.1 ft/min (≤ 999.9) 1 ft/min (≥ 1000)

Précision de base:	±(0.05% + 1 chif.)
Indicateur visible:	Oui (Laser)
Distance de cible:	6.5pi (2000mm) (Photo)
Temps de réponse:	<1 sec
Temps d'échantillonnage:	Photo: 1 sec (au-dessus de 60 tr/min) Contact: 1 sec (au-dessus de 6 tr/min)
Type/grandeur de l'affichage:	ACL à 5 chiffres
Hors-tension automatique:	Oui
Mémoire interne:	Max, min et dernière
Classe du laser:	Classe III
Indicateur de faiblesse de la pile:	Oui
Alimentation:	4 piles AA
Certifications du produit:	CE
Temp. de fonctionnement:	32 à 122°F (0 à 50°C)
Température de stockage:	-4 à 140°F (-20 à 60°C)
Humidité de fonctionnement:	10-80% h.r.
Dimensions:	8.5 x 2.6 x 1.5" (215 x 65 x 38 m)
Poids:	10.6oz (300g)

Description de l'instrument

1. Faisceau laser
2. Adaptateur RPM
3. Affichage
4. Touche de mesure
5. Touche d'appel de la mémoire
6. Interrupteur de choix de fonction



Mode d'emploi

Procédure de mesure par photo-tachymètre laser

1. Placez le **sélecteur de fonctions** à la position **Photo RPM**
2. Apposez une marque réfléchissante sur l'objet à mesurer. Appuyez sur le **touche de mesure** et alignez le **faisceau laser** avec la cible. Vérifiez que l'**indicateur de contrôle** s'allume lorsque la cible traverse le champ de vision. Relâchez le **touche de mesure** lorsque la lecture se stabilise.

Remarque: Si les mesures des valeurs de rotation sont très faibles (ie: moins de 50 tr/min), il est conseillé d'apposer plus de **marques réfléchissantes** sur l'objet.

Procédure de mesure par tachymètre avec contact

Mesure de la vitesse de rotation

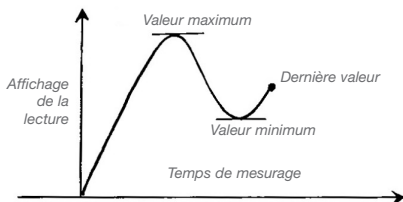
1. Placez le **sélecteur de fonctions** à la position **Contact RPM**.
2. Appuyez sur le **touche de mesure** puis exercez une pression légère sur l'**adaptateur RPM** contre l'axe de rotation mesuré. Relâchez le **touche de mesure** lorsque la lecture se stabilise.

Mesure de la vitesse en surface

1. Placez le **sélecteur de fonctions** à la position **m/min.** ou **ft/min.**
2. Appuyez sur le **touche de mesure** et attachez la roue de mesure de la vitesse en surface sur le détecteur. Relâchez le **touche de mesure** lorsque la lecture se stabilise.

Procédure opérationnelle pour les rappels de mémoire

1. **Dernière valeur, valeur Max. et valeur min.** sont mémoriser automatiquement dans le circuit.
2. Pour afficher les valeurs mémorisées :
 - a. Premièrement, appuyez sur la **touche d'appel de la mémoire** pour faire afficher la dernière valeur (l'écran affiche alors **LA** et la **dernière valeur** en alternance).
 - b. Deuxièmement, appuyez à nouveau sur la **touche d'appel de la mémoire** pour faire afficher la valeur maximale (l'écran affiche alors **UP** et la **valeur maximale** en alternance).
 - c. Troisièmement, appuyez à nouveau sur la **touche d'appel de la mémoire** pour faire afficher la valeur minimale (l'écran affiche alors **den** et la **valeur minimale** en alternance).



Remplacement des piles

- Lorsque l'écran ACL affiche **LO**, les piles doit être remplacée. Il est possible de continuer à effectuer des mesures pendant plusieurs heures après l'apparition de l'indicateur de pile faible.
- Ouvrez le compartiment de la pile à l'aide d'un tournevis à tête plate ou d'une petite pièce de monnaie.
- Remplacer les piles correctement et refermez le couvercle.

Pour service ou information sur ce produit ou tout autre produit REED, communiquez avec REED Instruments à l'adresse info@reedinstruments.com

Notes
