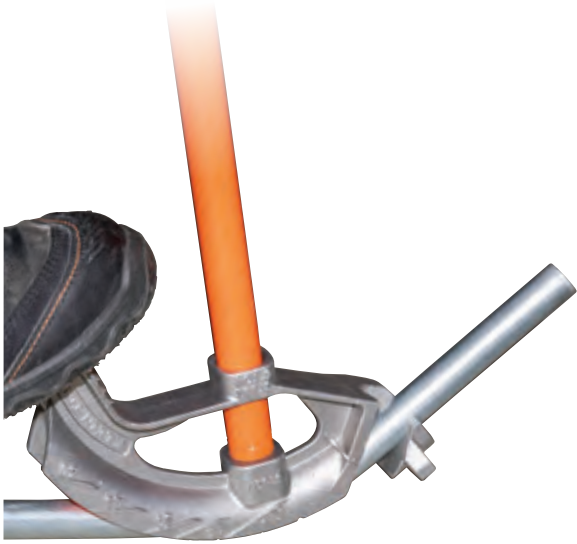




GUIDE POUR CINTREUSE DE TUYAUX ET DISPOSITIF ANGLE SETTER™



KLEIN TOOLS, INC
Chicago, IL USA
© 2020

ZIP GUIDE™ FOR OFFSETS	22-1/2°		30°		45°		60°		
	B	C	B	C	B	C	B	C	
	Distance Between Bends	Shrink Amount	Distance Between Bends	Shrink Amount	Distance Between Bends	Shrink Amount	Distance Between Bends	Shrink Amount	
A Offset Depth	2"	5-1/4"	3/8"	—	—	—	—	—	—
	3"	7-3/4"	9/16"	6"	3/4"	—	—	—	—
	4"	10-1/2"	3/4"	8"	1"	—	—	—	—
	5"	13"	15/16"	10"	1-1/4"	7"	1-7/8"	—	—
	6"	15-1/2"	1-1/8"	12"	1-1/2"	8-1/2"	2-1/4"	7-1/4"	3"
	7"	18-1/4"	1-5/16"	14"	1-3/4"	9-3/4"	2-5/8"	8-1/2"	3-1/2"
	8"	20-3/4"	1-1/2"	16"	2"	11-1/4"	3"	9-5/8"	4"
	9"	23-1/2"	1-3/4"	18"	2-1/4"	12-1/2"	3-3/8"	10-3/4"	4-1/2"
	10"	26"	1-7/8"	20"	2-1/2"	14"	3-3/4"	12"	5"

A Profundidad de desplazamiento / Décalage
B Distancia entre curvas / Distance entre les coudes
C Cantidad de contracción / Perte

FRANÇAIS

Étapes du cintrage décalé

- Mesurez la distance X au centre de l'obstruction et la hauteur Y pour dégager l'obstruction.
- Multipliez la hauteur Y par le rétrécissement/pouce. Ajoutez cette donnée à la distance de l'obstruction X pour obtenir la première ligne de cintrage.
- Multipliez la hauteur Y par un multiplicateur constant pour obtenir la distance entre les cintrages. Marquez la deuxième ligne de cintrage à cette distance.
- Faites le premier cintrage en vous fiant à la première ligne de cintrage. Faites tourner le conduit de 180° et faites le deuxième cintrage en utilisant la ligne prévue à cet effet.

Étapes du cintrage en forme de selle

- Mesurez la distance X au centre de l'obstruction et la hauteur Y pour dégager l'obstruction.
- Ajoutez la distance X au centre de l'obstruction à la valeur de rétrécissement du tableau des cintrages en forme de selle. Faites une marque centrale pour les cintrages à cette distance.
- En vous fiant à la distance par rapport aux valeurs des marques centrales dans le tableau des cintrages en forme de selle, faites des lignes pour les cintrages en U des deux côtés de la marque centrale de cintrage.
- Faites le premier cintrage en vous fiant à la ligne centrale de cintrage. Faites tourner le conduit de 180° et faites le premier cintrage en U en utilisant la ligne prévue à cet effet. Cintrez la deuxième ligne de cintrage en U dans la même direction.

ZIP GUIDE™ FOR SADDLES	45°		60°		
	22.5° Return Bends		30° Return Bends		
	C	D	C	D	
A	Distance From Center Mark	Shrink Amount	Distance From Center Mark	Shrink Amount	
A Obstruction Height	1"	2-1/2"	3/16"	2"	1/4"
	2"	5"	3/8"	4"	1/2"
	3"	7-1/2"	9/16"	6"	3/4"
	4"	10"	3/4"	8"	1"
	5"	12-1/2"	15/16"	10"	1-1/4"
	6"	15"	1-1/8"	12"	1-1/2"

A Altura de obstrucción / Hauteur d'obstruction
B Dobleses de retorno / Coudes en U
C Distancia respecto a la marca central / Distance par rapport à la marque centrale
D Cantidad de contracción / Perte

BENDER TAKE UP TABLE	90° Stub-Up Bend	
	B	C
	Conduit Size	Stub Height
A Curva a 90° / Coude de cintrage	1/2" EMT	5"
	3/4" EMT / 1/2" Ridgid	6"
	1" EMT	8"
	3/4" Ridgid	8"

A Curva a 90° / Coude de cintrage
B Tamaño de tubo conduit / Diamètre de tuyau
C Altura del tope / Hauteur de coude

COURBURES DE CONDUIT

- ① Crochet
- ② Flèche d'alignement
- ③ Marque centrale pour un cintrage de 45°
- ④ Marque arrière pour un cintrage de 90° et marque centrale pour un cintrage de 60°
- ⑤ Lignes d'angle de cintrage
- ⑥ Pédale
- ⑦ Support d'entreposage du dispositif Angle Setter™
- ⑧ Multiplicateurs d'angle de cintrage
- ⑨ Encoches d'alignement (à utiliser avec le dispositif Angle Setter™)

ANGLE SETTER™* — FIG 2

- ① Canal d'arrêt des tuyaux
- ② Rainures d'alignement du dispositif Angle Setter™
- ③ Languettes d'alignement
- ④ Trou pour dragonne

*À utiliser avec les tubes électriques métalliques

INSTRUCTIONS DE SETTER D'ANGLE — FIG 3

- ① Alignez les rainures d'alignement du dispositif Angle Setter™ avec l'extrémité de la ligne d'angle de la tête cintrouse (30° sur la figure).
- ② À l'aide de votre paume, appuyez fermement sur le dispositif Angle Setter™ jusqu'à ce qu'il affleure les côtés de la tête cintrouse. Assurez-vous que les languettes d'alignement sont bien en place dans les encoches d'alignement.
- ③ Insérez le tuyau dans la tête cintrouse et préparez-vous à le cintrer comme d'habitude.
- ④ Cintré le tuyau jusqu'à ce qu'il entre en contact avec le dispositif Angle Setter™. Le cintrage peut être effectué au sol ou dans les airs.

Mise en garde : Le fait de cintrer un tuyau au-delà de l'angle de réglage peut déformer le tuyau.

FIG.3

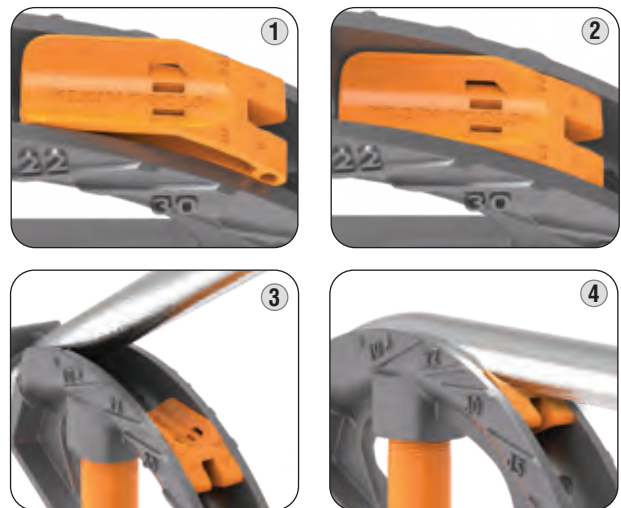


FIG. 1

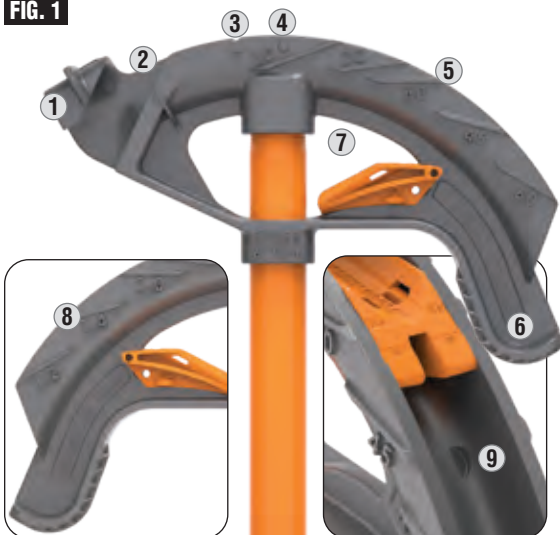


FIG. 2

